

**ООО «АРТАЛ»**

ИНН 5256147315 / КПП 525601001 / ОГРН 1165256050365  
Тел. 8 (831) 283-71-00 / e-mail ooo.artal@mail.ru  
603004, г. Н. Новгород, пр. Кирова, д. 1, корп. 1, оф. 9  
Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк»  
603000, г. Н. Новгород, ул. М. Горького, 117  
БИК 042202847 / ИНН 7744000302  
р/сч 40702810123000005206  
кор/сч 3010181030000000847

**ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА****ARTAL CONSTRUCTIVE**

**ARTAL CONSTRUCTIVE** — двухкомпонентная, не вспенивающаяся система, предназначенная для получения быстрозастывающего монолитного полиуретана.

Система разработана для изготовления конструктивных инженерно-технических изделий методом заливки в открытые формы. Перерабатывается вручную или с помощью специального смесительно-дозировочного оборудования.

Благодаря длительному времени жизни композиции, система пригодна для мелкосерийного производства изделий сложной конфигурации, таких как втулки, пальцы, звездочки, подшипники, ролики, стержни, шары, уплотнительные элементы.

Готовые изделия на основе данной системы обладают высокими прочностными характеристиками, легкостью, устойчивы к колебаниям температур, с течением времени не трескаются и не деформируются, легко поддаются окрашиванию и механической обработке (точение, сверление, фрезеровка, распил).

**1 Основные характеристики - полиольный компонент А**

Показатели	Значение
Внешний вид	Густая жидкость белого цвета с желтоватым оттенком
Условная вязкость по ВЗ-246, диам. 6 мм при (20±2) °С,с,	483
Плотность, кг/см <sup>3</sup> не менее	1,204

**2 Основные характеристики - изоцианатный компонент Б**

Показатели	Значение
Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость коричневого цвета
Динамическая вязкость, при температуре 25 <sup>0</sup> С,	150-250
Плотность, при температуре 25 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	1,220-1,250

### 3 Соотношение компонентов при смешивании

Наименование компонентов	Весовых частей
Компонент А	100
Компонент Б	20

### 4 Физико-механические показатели полиуретана

Наименование показателя	Значение (соотношение А:Б - 100:20)
Цвет изделия	Светло-желтый
Время жизни, при температуре 20-23 <sup>0</sup> С, мин	5-30
Твердость по Шору А, ед	70-80
Твердость по Шору Д, ед	25-40
Общая плотность изделия, кг/м <sup>3</sup>	1100
Прочность при растяжении	9±5
Относительное удлинение при разрыве,%	60±10

### 5 Рекомендации по переработке при ручном смешивании

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

Оптимальная температура переработки 20-25 <sup>0</sup>С.

Перед вскрытием фабричной упаковки компоненты А и Б взболтать.

Взвесить точное количество компонентов А и Б, исходя из соотношения, смешать в контейнере до получения однородной массы. Приготовленную смесь заливать в одну точку непрерывной струёй для равномерного заполнения объёма формы, сводя к минимуму появления пузырьков воздуха.

В случае контакта с кожей промыть теплой водой с мылом в течение 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

Готовые изделия укладывать на ровную поверхность до полного отверждения.

### 6 Хранение

Полиольный и изоцианатный компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс (15-30)<sup>0</sup>С в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 9 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.